

平行機臺中物料指派問題之研究-以偏光板製造為例

研究生：彭臣義

指導教授：蔡啟揚博士

元智大學 工業工程與管理研究所

摘要

TFT-LCD 產業是臺灣在全球市場中重要的產業之一，而偏光板則是 TFT-LCD 關鍵零組件之一。近年來液晶顯示器價格不斷的下降，產品的毛利率不斷的下降，相對的影響到零組件廠偏光板製造業。偏光板廠材料佔成本七成以上，且取得不易，材料使用規劃相對來說非常重要，如何減少不必要的浪費，是一重要的課題。本研究擬以目前之偏光板廠多層材料指派為主要研究對象。其材料指派時仍以傳統人工作業方式進行，為了改善目前人工經驗法則之指派方法，且考量實際作業可行性之簡易性及方便性，考慮廢料最小化，發展指派法則，並減少不具生產力之計算動作。本研究以國內一偏光板廠資料為例，結合 Access 2002, VB.net 程式及 Excel 試算表以軟體介面進行實例分析並與現況比較，進而提出研究結論與建議，研究結果證實發展之指派方法可改善材料耗損，相對改善率可減少 2.4%，此結果可對產業界提供實質的貢獻。

關鍵詞：偏光板、多層指派、指派法則、軟體介面